



NEU: Erweiterte Leerschlagsicherung durch Anpressdruckregelung

Modernste Hydraulikhämmer powered by WIMMER

- **Ölschlägerprinzip mit Gasdruckspeicher** für konstante **Kolbenbeschleunigung** und **Schlagenergie**
- **Integrierte Zentralschmierung*** für eine reduzierte Wartung
- **Erweiterte Leerschlagsicherung und hydraulische Dämpfung** durch Anpressdruckregelung
- **Schall- und Vibrationsdämpfung, minimale Vibration** durch schwimmende Lagerung im Hammerkäfig
- **Dreifache Meißellagerung** für geringen Verschleiß und präzisen Schlag
- **Hohe Lebensdauer** durch verschleißfeste Platten für extreme Betriebsbedingungen

*gilt für Modelle WH11 - WH80

Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

ACHTUNG: Nachstehend angeführte Hydraulikwerte dürfen nicht zur Baggereinstellung herangezogen werden – bitte verwenden Sie die Bedienungsanleitung!

Modell	WH02-A	WH 4	WH 5	WH 6	WH 8	WH 11	WH 13	WH 18
Schlagprinzip	Gasschläger	Gasschläger	Ölschläger	Ölschläger	Ölschläger	Ölschläger	Ölschläger	Ölschläger
Dienstgewicht*, kg	110	200	250	380	420	655	760	1.005
Schlagfrequenz/min	600-1150	450-1100	500-950	520-1000	500-900	350-700	390-700	400-700
Ölbedarf, l/min	20-35	30-70	30-60	50-100	50-100	60-120	70-130	70-130
Arbeitsdruck, bar	85-150	100	120	120	120	125	125	135
Meißel ø, mm	50	68	70	75	85	95	100	115
Baggergewicht, to	1-3	2,5-6	2,5-6	3-8	4-10	7-13	9-15	14-20

Modell	WH 23	WH 27	WH 30	WH 36	WH 43	WH 56	WH 65	WH 80
Schlagprinzip	Ölschläger	Ölschläger	Ölschläger	Ölschläger	Ölschläger	Ölschläger	Ölschläger	Ölschläger
Dienstgewicht*, kg	1.410	1.790	1.907	2.115	2.820	3.615	4.570	6.700
Schlagfrequenz/min	360-650	350-550	350-550	330-525	320-520	320-510	300-420	285-400
Ölbedarf, l/min	100-180	120-180	160-230	180-250	170-300	200-300	250-340	300-400
Arbeitsdruck, bar	135	135	140	140	140	140	140	150
Meißel ø, mm	125	135	145	150	165	175	190	210
Baggergewicht, to	18-26	22-29	25-32	29-40	33-50	40-70	45-70	60-100

* Gewicht mit Meißel, ohne Adapterplatte

- ✓ Ölschlägerprinzip mit integriertem Gasdruckspeicher für konstante Beschleunigung des Kolbens
- ✓ Dreifache Meißellagerung für geringen Meißelverschleiß - der Schlagkolben schlägt gerade auf den Meißel
- ✓ **NEU:** Erweiterte Leerschlagsicherung und hydraulische Dämpfung durch Anpressdruckregelung
- ✓ Schlagkolbendesign - Mit dem speziell entwickelten Kolben und Zylinder wird ein Leerschlag des Hammers verhindert
- ✓ Hydraulische Dämpfung zusätzlich zur Leerschlagschutzfunktion schützt die hydraulische Dämpfung den Bagger
- ✓ Das Hammergehäuse hat eine völlig einzigartige Struktur
- ✓ Minimale Vibration
- ✓ Inklusive Zentralschmierung für die Größen WH11 bis WH80



Zur Schmierung empfehlen wir:
WIMMER T-Grease



WIMMER Hartstahl GmbH & Co KG und **WIMMER Felstechnik GmbH**
Industriestraße 3 | A-5303 Thalgau, AUSTRIA | Tel. +43 (0)6235 6655-0

office@wimmer.info



wimmer.info