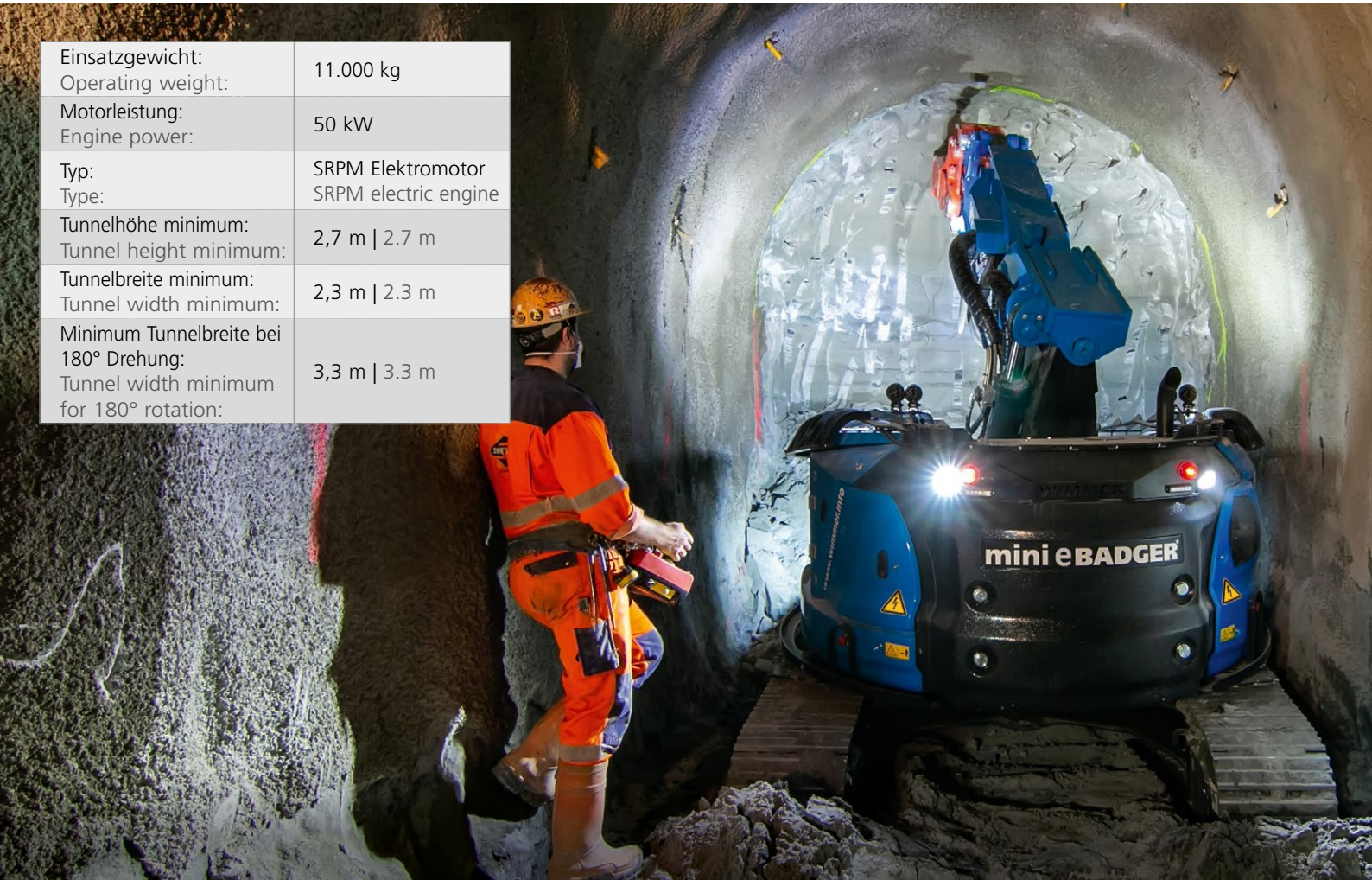


Tunnelbagger mini eBadger | Tunnel excavator mini eBadger

Einsatzgewicht: Operating weight:	11.000 kg
Motorleistung: Engine power:	50 kW
Typ: Type:	SRPM Elektromotor SRPM electric engine
Tunnelhöhe minimum: Tunnel height minimum:	2,7 m 2.7 m
Tunnelbreite minimum: Tunnel width minimum:	2,3 m 2.3 m
Minimum Tunnelbreite bei 180° Drehung: Tunnel width minimum for 180° rotation:	3,3 m 3.3 m



Kleiner Elektro Tunnelvortriebsbagger mit hoher Losbrechkraft Small electric tunneling excavator with high breakout force

- **Für Tunnelquerschnitte ab 6,2m² – Einfahrtshöhe 2,3m**
For tunnel cross sections from 6.2m² – Entrance height 2.3m
- **Hohes Einsatzgewicht – hohe Reißkraft**
High operating weight – high tear force
- **Alle Funktionen funkgesteuert**
All functions radio-controlled
- **Sämtliche Anbauwerkzeuge einsetzbar**
All attachment tools can be used

Technische Daten | Technical data

HYDRAULIKANLAGE | hydraulic system

Hydrauliksystem Hydraulic system	Axialkolbenpumpe Load Sensing Axial piston pump load sensing
Pumpenmanagement Pump management	Variable Fördermenge und elektronische Steuerung Variable flow rate and electronic control
Hydrauliktank-Inhalt Hydraulic tank, content	90 l
Hydrauliksystem-Inhalt Hydraulic system, content	120 l
Greiferdrehwerk grab swivel device	max. 20 L/min, max. 200 bar
Hammer-/Scherenkreis Hammer circle / scissors circle	max. 150 L/min, max. 280 bar
Extra Tankleitung (für Hammerbetrieb, Bohranlage) Extra tank line (for hammer operation, drilling unit)	
Leckölleitung leak oil pipe	
Filterung Filtering	Rücklauffilter und Ansaugfilter Return flow filter and suction filter
Mode-Auswahl Mode choice	Economy, Standard, Power

ARBEITSAUSRÜSTUNG | attachment

Bauart Type of construction	Schweißkonstruktion aus hochfesten Feinkornstählen Welded construction made of high-strength fine grain steels
Hydraulikzylinder Hydraulic cylinder	Endlagendämpfung und Spezialdichtungen End cushioning and special seals
Lagerstellen Bearing zones	Gehärtete Lager mit Abdichtung Hardened bearings with sealing
Schmierung Lubrication	Zentralschmiersystem Central lubrication system
Schwenkarm Swivel arm	Schwenklager 2x45° Pivot bearing
Stiel Shaft	1050 mm mit verdecktem Löffelzylinder 1050 mm with concealed bucket cylinder
Schnellwechsler Quick coupling system	A-LOCK Badger

MOTOR | engine

Leistung Performance	50 kW
Motortyp Engine type	Elektrische Anlage: 24 V/690 VDC Electrical system: 24 V / 690 VDC
Kühlsystem Cooling system	Wasser-, Glycol-gekühlt Water-, glycol-cooled
Energieträger Energy-source	Netz / NMC-Batterie Grid / NMC battery
Inhalt Content	52 kWh
Elektrische Anlage Electrical system	12 V / 24 V / 650 VDC

Netzversorgung | grid-requirements

Spannung Current	400 VAC / 50 Hz
Stromstärke max. Max. current	125 A
Zuleitung Supply line	5polig mit Nullleiter 400 V 125 A Absicherung FI-Schutzschalter Typ A/B od. B+ 300 mA

GRABKRÄFTE | digging forces

Losbrechkraft breakout force	85 kN
Reißkraft tear force	100 kN

SICHERHEITSEINRICHTUNG | safety device

Feuerlöschanlage fire extinguishing system	Powertech – FIRE EVO I
--	------------------------

Schallemission | Sound emission

Schallemission Sound emission	99 dB(A)
----------------------------------	----------



<< **Produktvideo** | Product-video

Ausrüstung | Equipment

Spezieller Tunnel-Schwenkarm mit 2x45° Schwenklager

Special tunnel boom with 2x45° tilting mechanism

Optimale seitliche Verlegung der Schläuche und Leitungen

Optimal disposition and protection of hoses and pipes

Wimmer Schnellwechsler für einen einfacheren Werkzeugwechsel

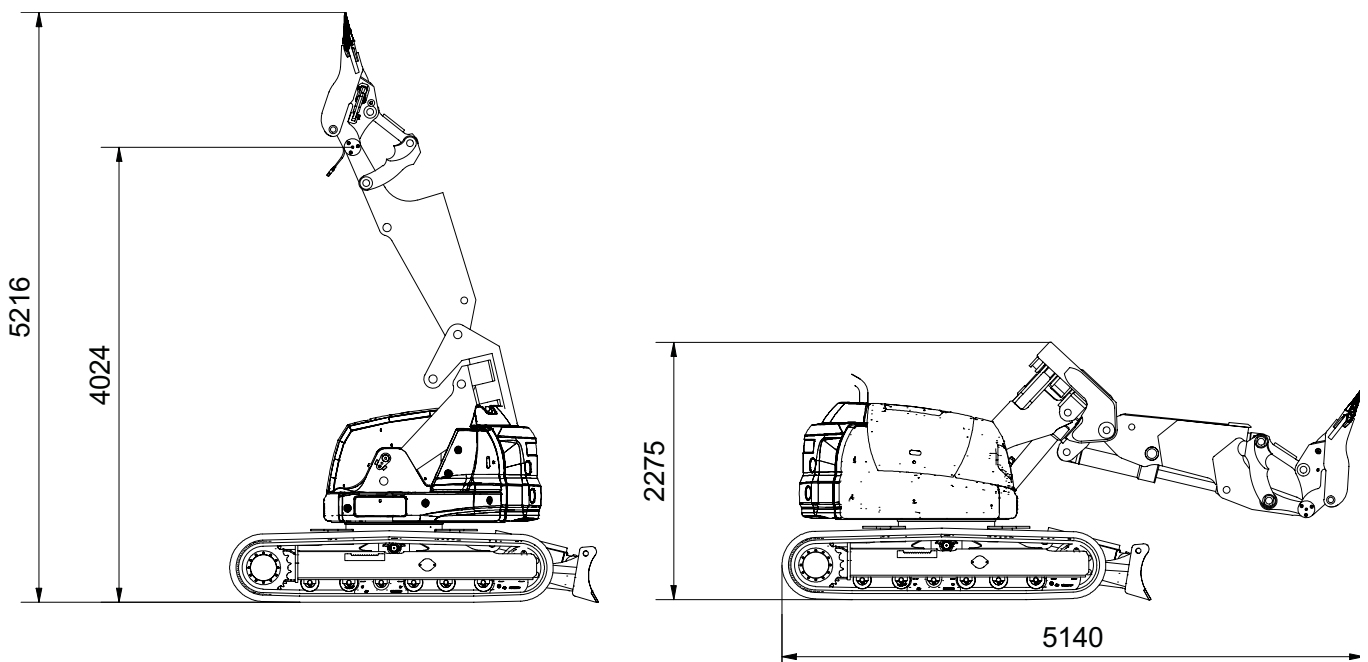
Wimmer quick coupler for a simpler tool changing

Spezielle Anordnung der Zylinder für besseren Schutz der Komponenten

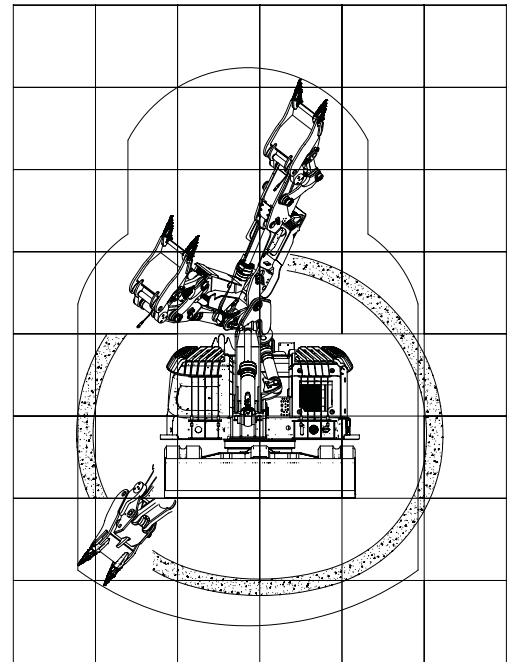
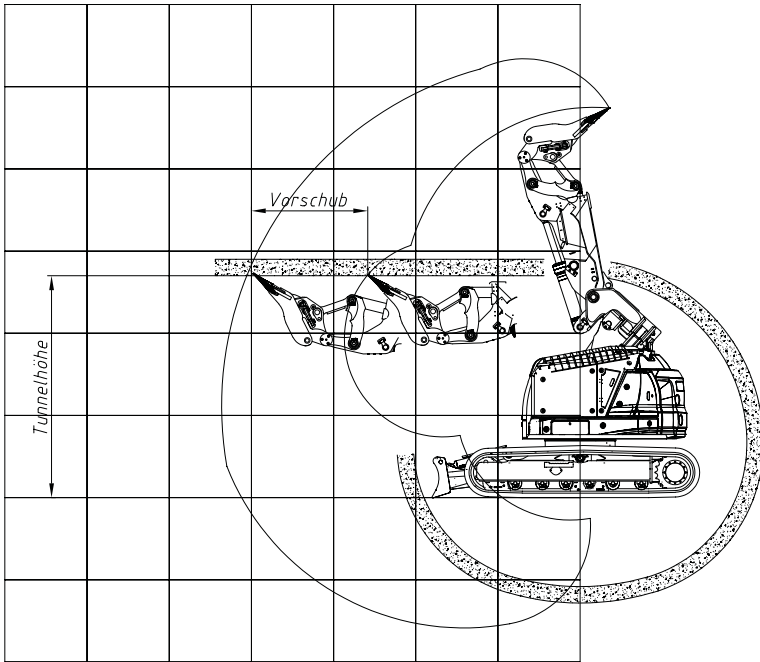
Special position of cylinders to be better protected

Kinematik vom Ausleger optimiert auf den Tunnelvortrieb

Boom kinematics optimized for tunneling



Grabkurve | Diggung arc



Tunnelhöhe [m] Tunnel height [m]	Vorschub [mm] Feed rate [mm]
2,7	1460
3,5	1750
4	1690
4,5	850

